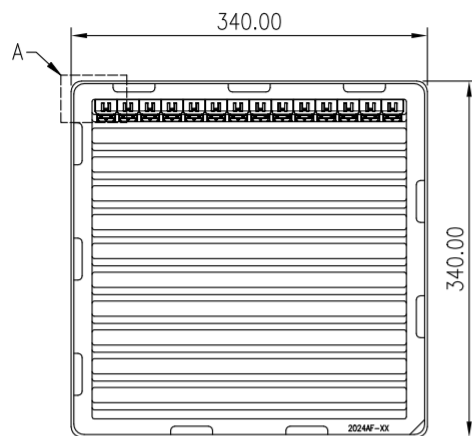
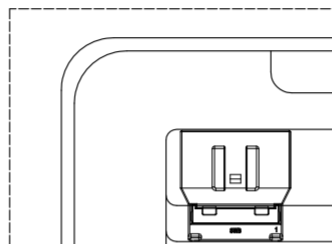
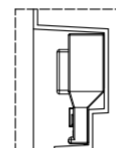


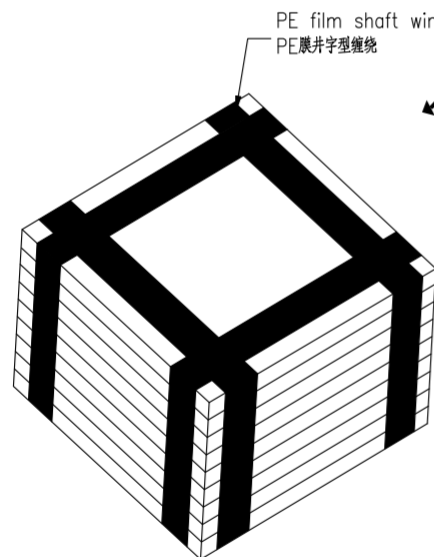
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

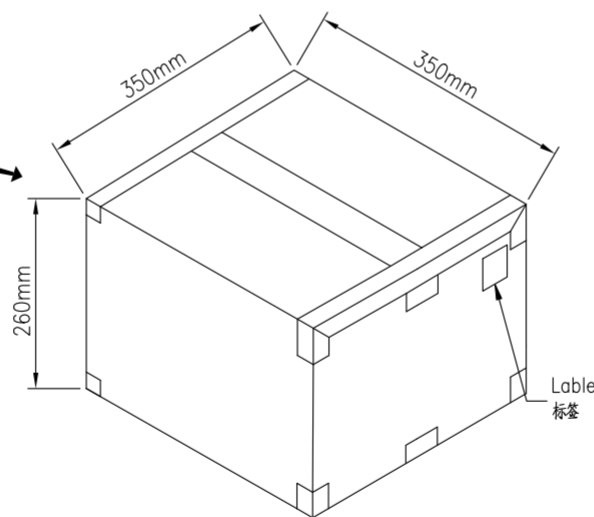
包装图

The upper and lower disks must
be stacked in reverse order
上下两盘需反向堆叠Partial enlarged detail局部放大图A
Scale比例 5 : 1Partial enlarged detail局部放大图B
Scale比例 5 : 1

Step步骤1:



Step步骤2:



Step步骤3:



Applicable Product No. 适用产品料号	2024AF-XXX-PTXX-X
	2024AF-XXAX-PTXX-X

Poles Pin位	Pcs/Tray Pcs/盘	Tray/Carton 盘/箱	Pcs/Carton Pcs/箱
02	363	21	7623
03	297	21	6237
04	253	21	5313
05 Δ_2	209 Δ_2	21	4389 Δ_2
06	187	21	3927
07	165	21	3465
08	154	21	3234
09	143	21	3003
10	132	21	2772
11	121	21	2541
12	110	21	2310

Packing step包装步骤:

Step 1: Place the inspected product, arrange neatly and in the same direction into the uptake plastic tray, the quantity cannot be reduced.

步骤1: 将检验好的良品, 整齐并方向一致地摆放入吸塑盘, 不可少数。

Specification of the uptake plastic tray: 2024SP-3400*3400*143

吸塑盘规格: 2024SP-3400*3400*143

Step 2: Overlap the uptake plastic tray, when it overlaps, adjacent upper and lower tray need to be rotated 180 degrees for stacking, one empty uptake plastic tray is stacked together in every 21 products, and put one on the top layer as well, fold them up into a bundle, then cross and parallel wrap with PE film.

步骤2: 将吸塑盘重叠, 在重叠吸塑盘时, 相邻上下两盘需要旋转180度堆叠, 每21盘产品加取顶层放1PCS空吸塑盘叠起来为1扎, 然后用PE膜井字型缠绕。

Step 3: One bundle per carton, put it flat into the carton, then seal the carton with transparent tape, attach outer carton label.

步骤3: 每1扎为一箱, 平整地放入外箱内, 然后用透明胶带封箱, 贴上外箱标签。

Note: when the carton is not full, filling material is required, cannot shake too much.

注: 不满箱时, 需使用填充物, 不可晃动太大。

Carton size: CB-350*350*260KK

纸箱规格: CB-350*350*260KK

Carton material: K=K; Carton thickness: 6~7mm

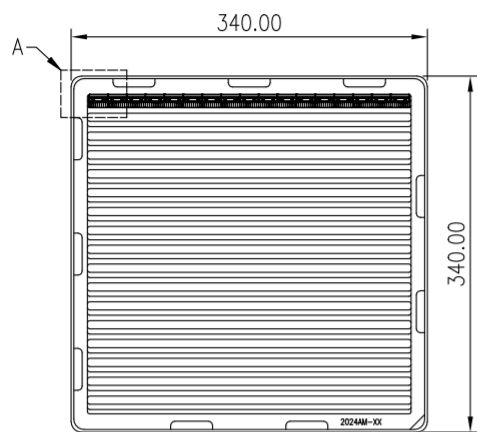
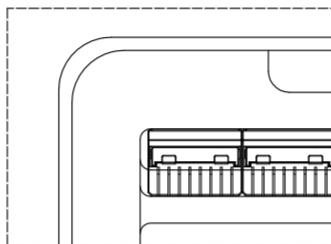
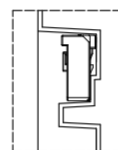
纸箱材质: K=K; 纸箱厚度: 6~7mm

20240829	A2	EN20240830003	The packaging quantity of 05PIN is changed according to the actual packaging 供实际包装更改05PIN的包装数量	Tim Teng 滕敏	Larry Yang 杨蒙	一般公差	料号: PK-2024AF-XXX-PTXX-X
20240226	A1	EN20240226007	Change carton height, total quantity per carton 变更纸箱高度, 一箱总数量	Tim Teng 滕敏	Larry Yang 杨蒙	.X ± 0.35	名称: 2.0 mm Female Housing Sub-Assy Packing
20220311	A0	/	Initial release 首次发行	/	Lyon Zou 邹洪	.XX ± 0.25	单位: 比例 页次 版本 编号
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准	.XXX ± 0.15	mm 1:1 1/1 A2 A-000
					核准	X: ± 2	
					核准	视图	

RoHS

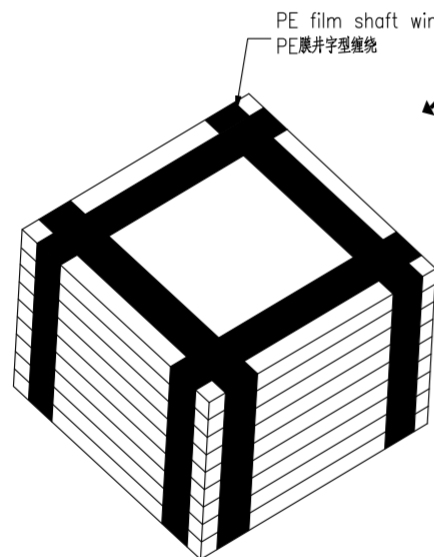
本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图

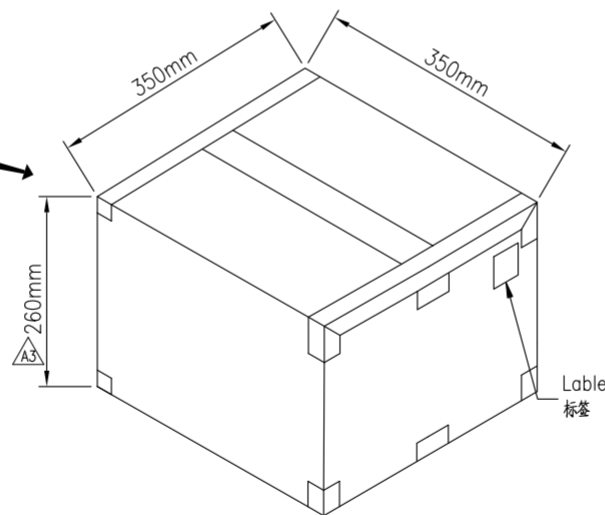
The upper and lower disks must
be stacked in reverse order
上下两盘需反向堆叠Partial enlarged detail局部放大图A
Scale比例 5 : 1Partial enlarged detail局部放大图B
Scale比例 5 : 1Applicable Product No.
适用产品料号

2024AM-XXX-PTXX-X

Poles Pin位	Pcs/Tray Pcs/盘	Tray/Carton 盘/箱 Δ_3	Pcs/Carton Pcs/箱 Δ_3
02	867	28	24276
03	646	28	18088
04	510	28	14280
05	425	28	11900
06	357	28	9996
07	323	28	9044
08	289	28	8092
09	255	28	7140
10	221	28	6188
11	204	28	5712
12	187	28	5236



Step步骤2:



Step步骤3:

Packing step包装步骤:

Step 1: Place the inspected product, arrange neatly and in the same direction into the uptake plastic tray, the quantity cannot be reduced.

步骤1: 将检验好的良品, 整齐并方向一致地摆放入吸塑盘, 不可少数。

Specification of the uptake plastic tray: 2024SP-3400*3400*119

吸塑盘规格: 2024SP-3400*3400*119

Step 2: Overlap the uptake plastic tray, When it overlaps, adjacent upper and lower tray need to be rotated 180 degrees for stacking, one empty uptake plastic tray is stacked together in every 28 products, and put one on the top layer as well, fold them up into a bundle, then cross and parallel wrap with PE film.

步骤2: 将吸塑盘重叠, 在重叠吸塑盘时, 相邻上下两盘需要旋转180度堆叠, 每28盘产品加取顶层放1PCS空吸塑盘叠起来为1扎, 然后用PE膜井字型缠绕。

Step 3: One bundle per carton, put it flat into the carton, then seal the carton with transparent tape, attach outer carton label.

步骤3: 每1扎为一箱, 平整地放入外箱内, 然后用透明胶带封箱, 贴上下箱标签。

Note: when the carton is not full, filling material is required, cannot shake too much.

注: 不满箱时, 需使用填充物, 不可晃动太大

Carton size: CB-350*350*260KK Δ_3

纸箱规格: CB-350*350*260KK

Carton material: K=K; Carton thickness: 6~7mm

纸箱材质: K=K; 纸箱厚度: 6~7mm

20240226 A3 EN20240226007 Change carton height, total quantity per carton

变更纸箱高度、一箱总数量

Tim Teng 滕敏

Larry Yang 杨蒙

一般公差

.X ± 0.35 .XX ± 0.25 .XXX ± 0.15 .X ± 2

视角

视

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co., Ltd.

料号:

PK-2024AM-XX-PTXX-X

名称:

2.0 mm Male Housing Sub-Assy Packing

单位 比例 页次 版本 编号

mm 1:1 1/1 A3 A-000

日期 版次 变更编号

变更内容说明

变更人

核 准

杨 蒙

刘中华

滕 敏

2022/03/11

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图

Note注解:

1.Quantity数量:

5K PCS/REEL 一卷5KPCS ; 12 REEL/BOX 一箱12卷 ; 60K PCS/BOX 一箱60KPCS A2

2.Each reel and outer box must be labeled and Eco-Label Respectively labeled

每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示

3.Terminal winding direction as shown端子缠绕方向如左图所示

4.There shall be no dirt such as deformation phenomenon,Mantissa box fillers must be used

每箱不可有脏污,变形现象,尾数箱必须用填充物

5.Cartan material:K=K, Cartan thickness:6~7mm纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6~7mm

6.The paper tape shall be white paper tape with adhesive film and moisture proof

纸带需使用带胶膜防潮白色纸带

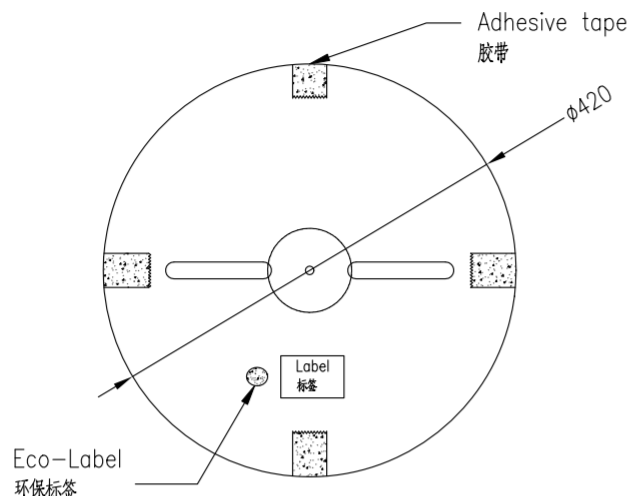
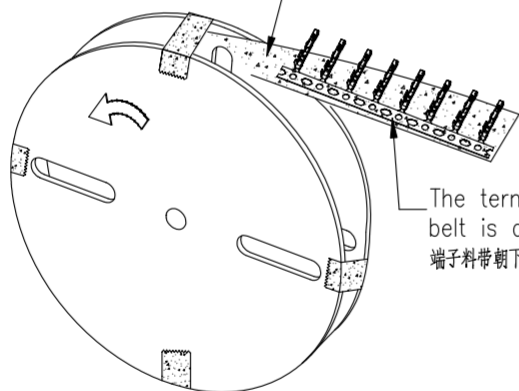
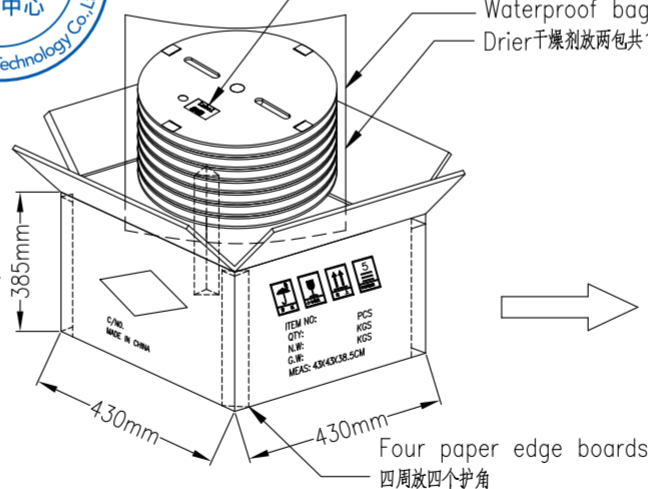
7.One waterproof bag, two packets of desiccant 10g and four triangle guard plates should be placed in each cartan

每箱里面要放一个防水袋和两包干燥剂10g及四个三角护板

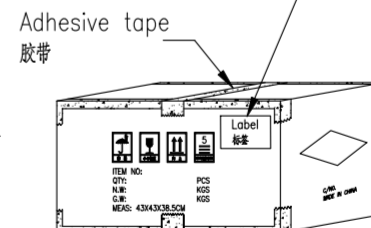
8.Up and down "工" type sealing form上下“工”字型封箱形式

9.Storage conditions: Temperature 10~30 °C;Humidity 20%~65%RH

存储条件: 温度10~30℃; 湿度20%~65%RH

White Tape over the terminal
白色纸带在端子上方The terminal material
belt is downward
端子料带朝下卷装方式
Package wayLabel face up
标签面朝上Waterproof bag防水袋
Drier干燥剂放两包共10gFour paper edge boards
四周放四个护角

Applicable Product No. 适用产品料号	2024TXF-HSN1
	2024TXF-HY2B-X
	2024TXF-HY2B-AX
	2024TXF-HG1-X

Label unified on the
box top right corner
外箱标签位于右上角

20221123	A2	20221123006	依实际变更包装纸箱规格及数量	滕敏	杨蒙	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd. 核 准 审 查 制 作 日 期 杨蒙 张亚会 滕敏 2022/03/11				料 号：PK-2024TXF-HXX-X				
20220521	A1	/	取消纸盘SWB LOGO印字	滕敏	邹洪					名 称：2.00mm Terminal Packing				
20220311	A0	/	首次发行	/	邹洪					单位 比例 页次 版本 编号				
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准					mm 1:1 1/1 A2 A-XXX				

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图

Note注解:

1.Quantity数量:

5K PCS/REEL 一卷5KPCS ; 9 REEL/BOX 一箱9卷 ; 45K PCS/BOX 一箱45KPCS

2.Each reel and outer box must be labeled and Eco-Label Respectively labeled

每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示

3.Terminal winding direction as shown端子缠绕方向如左图所示

4.There shall be no dirt such as deformation phenomenon,Mantissa box fillers must be used

每箱不可有脏污,变形现象,尾数箱必须用填充物

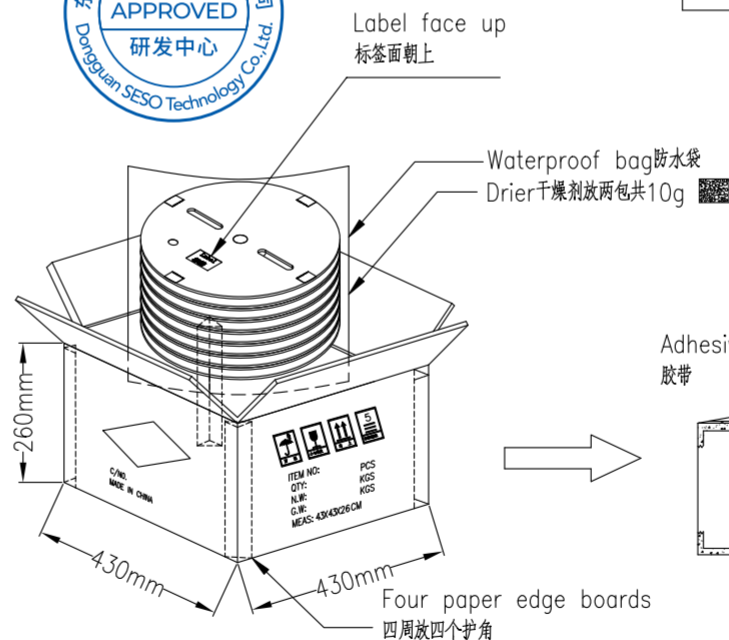
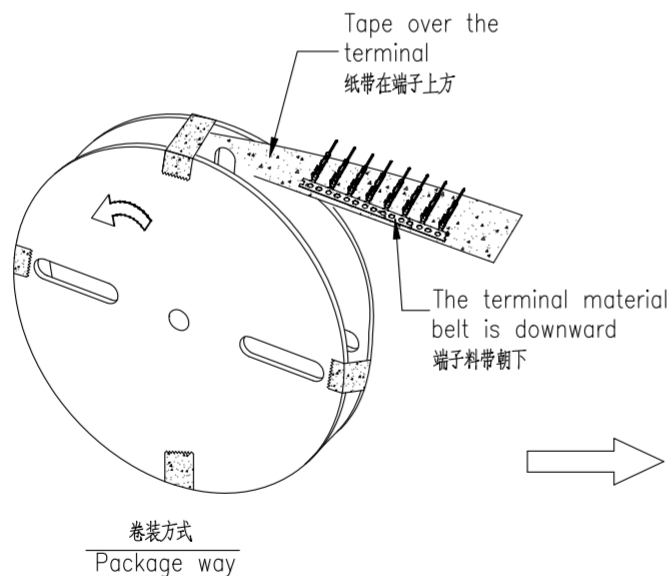
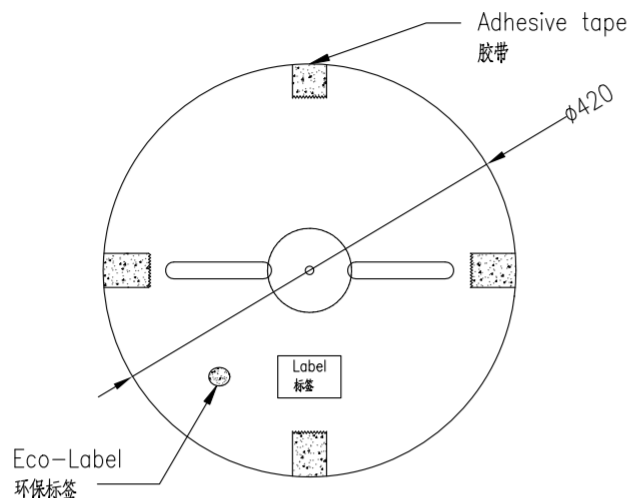
5.Carton material:K=K, Carton thickness:6~7mm纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6~7mm

6.One waterproof bag, two packets of desiccant 10g and four triangle guard plates should be placed in each carton

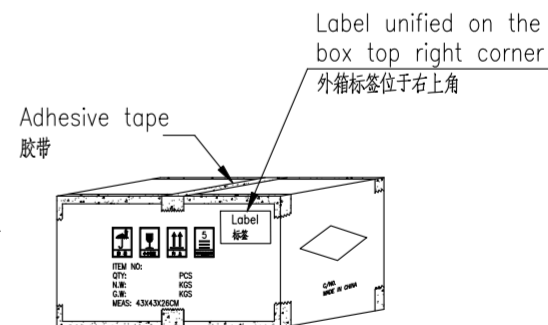
每箱里面要放一个防水袋和两包干燥剂10g及四个三角护板

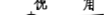
7.Up and down "工" type sealing form

上下“工”字型封箱形式



Applicable Product No. 适用产品料号	2024TM-BSN1-X
----------------------------------	---------------



						一般公差	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.				料 号： PK-2024TM-BSN1-X				
						.X ±0.35					名 称： 2.00mm Terminal Packing				
						.XX ±0.25									
						.XXX ±0.15									
20220311	X0	/	首次发行	/	邹 洪	X ±2	核 准	审 查	制 作	日 期	单位 比例 页次 版本 编号				
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准		邹 洪	赵 才	滕 敏	2022/03/11	mm 1:1 1/1 A0 A-XXX				

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图

240mm Min
后空15穴

7200mm (Quantity包装数量:450PCS)

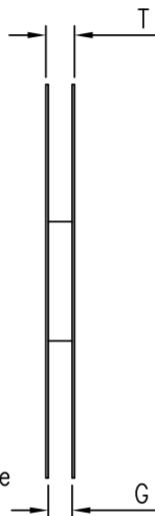
240mm Min
前空15穴

热封上带
Heatsealing

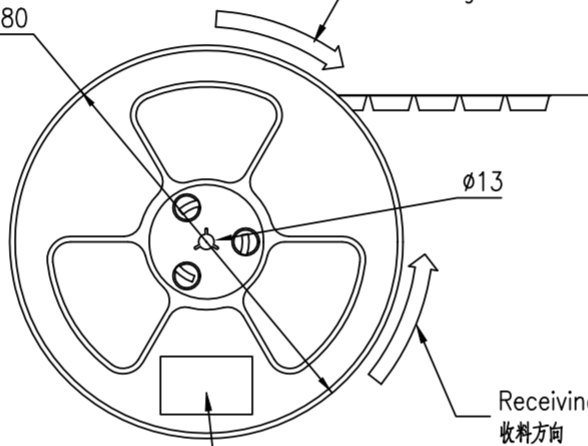
Axes

Total length of carrier tape载带总长度:7680mm

Reserved top tape 320mm
预留上带320mm



ø380



Receiving direction
收料方向

Peeling direction
剥离方向

Cover tape peel strength:20~120g
剥离力量:20~120g

Peel speed:300mm/minute
剥离速度:300mm/minute

Cover tape
上带

Carrier tape
下带

Pull out direction
拉出方向

Bracer保护带

Carrier tape
载带

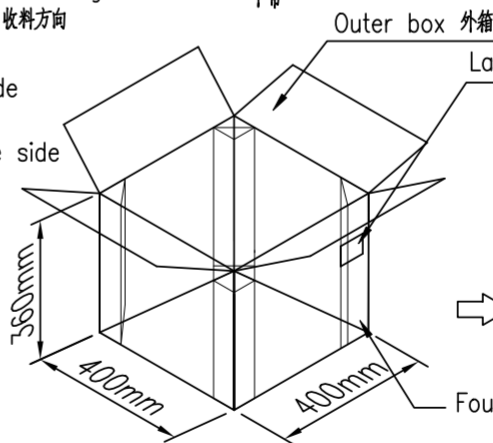
Reel卷盘
Label标签

Cover tape上带

Material detail diagram
材料明细示意图

Vacuum packing
真空包装
Drier
干燥剂放2包5g

Lable 标签
Single hole: None hole side
单孔: 贴无链孔侧
Double hole: Elliptical hole side
双孔: 贴椭圆孔侧



Outer box 外箱
Label 标签

Four paper edge boards
四周放四个护角

20221014	A4	EN120221014001	变更包材材质、颜色	滕敏	杨蒙
20220913	A3	EN120220913001	变更卷盘材质、颜色	滕敏	邹洪
20220429	A2	EN120220429001	变更卷盘材质、颜色	滕敏	邹洪
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准

一般公差
.X ±0.35
.XX ±0.25
.XXX ±0.15
X: ±2
视角

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核准	审查	制作	日期
邹洪	赵才	滕敏	2021/07/14

料 号:				
PK-2024WVS-XX-LPXXXBR-X				
名 称:				
2.00mm Connectors 180° Packing				
单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	1/2	A4	A-342

RoHS

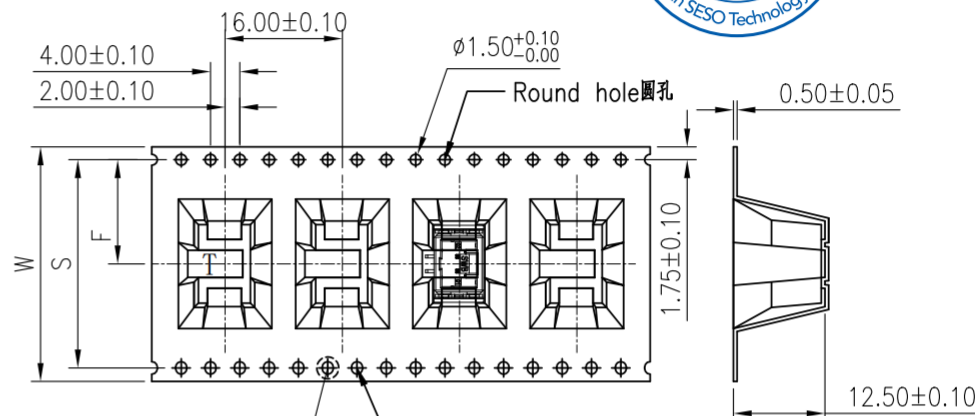
本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



Carrier Tape No. 载带料号	W	S	F	T	G	REEL 卷/PCS	CARTON 箱/R	CARTON 箱/PCS
ZD2024WVS-02HF-C	32	28.4	14.2	36.50	32.50	450	9	4050
ZD2024WVS-03HF-C								
ZD2024WVS-04HF-C								
ZD2024WVS-05HF-C	44	40.4	20.2	48.50	44.50	450	7	3150
ZD2024WVS-06HF-C								
ZD2024WVS-07HF-C								
ZD2024WVS-08HF-C								
ZD2024WVS-09HF-C								
ZD2024WVS-10HF-C	56	52.4	26.2	60.50	56.50	450	5	2250
ZD2024WVS-11HF-C								
ZD2024WVS-12HF-C								

Pull out direction 拉出方向



Width 载带宽度 W=32-56mm

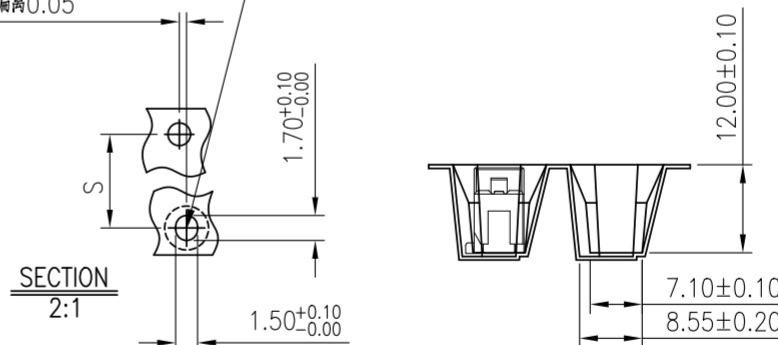
Applicable Product No.
适用产品料号

2024WVS-XX-LPXXXBR-X
2024WVS-XXY-LPXXXBR

Notes:

- Carrier camber is within 1mm in 100mm 带长100mm内容许弯曲度1mm.
- 10 Sprocket hole pitch cumulative tolerance $\pm 0.2\text{mm}$
圆孔十个孔距累积 允许公差为 $\pm 0.2\text{mm}$.
- Carrier tape material: PS, thickness= $0.50 \pm 0.05\text{mm}$, color: lucency
载带材质: PS, 厚度= $0.50 \pm 0.05\text{mm}$, 颜色: 透明色 $\triangle A4$
- Bracer material: PS, thickness= $0.40 \pm 0.05\text{mm}$, color: lucency
保护带材质: PS, 厚度= $0.40 \pm 0.05\text{mm}$, 颜色: 透明色 $\triangle A4$
- Cover tape material: PET, Heat sealing (lucency)
上带材质: PET, 热封(透明色) $\triangle A4$
- Reel material: PS, Color: blue
卷盘材质: PS, 颜色: 蓝色 $\triangle A4$
- Carton material: K=K, thickness: 6~7mm, 纸箱材质: K=K, 纸箱厚度: 6~7mm.

The largest deviation
最大偏离 0.05



20221014	A4	EN120221014001	变更包材材质、颜色	滕敏	杨蒙
20220913	A3	EN120220913001	变更卷盘材质、颜色	滕敏	邹洪
20220429	A2	EN120220429001	变更卷盘材质、颜色	滕敏	邹洪
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准

一般公差

.X ± 0.35

.XX ± 0.25

.XXX ± 0.15

.XZ ± 0.12

视图

角

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co., Ltd.

核准 审查 制作 日期

邹洪 赵才 滕敏 2021/07/14

料号:
PK-2024WVS-XX-LPXXXBR-X

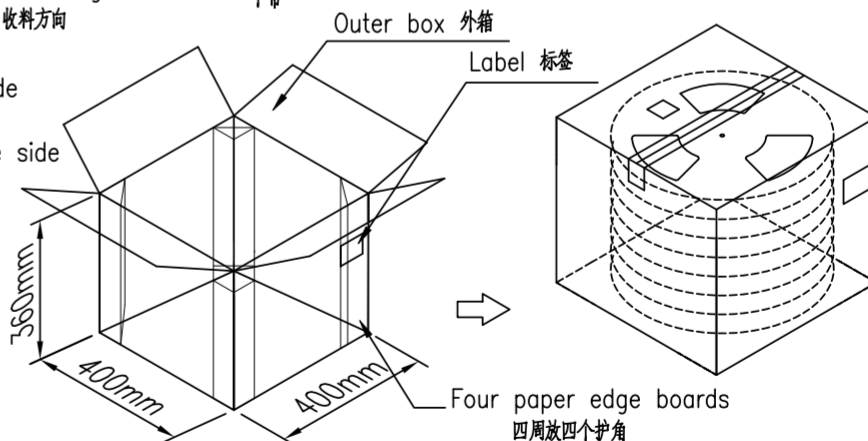
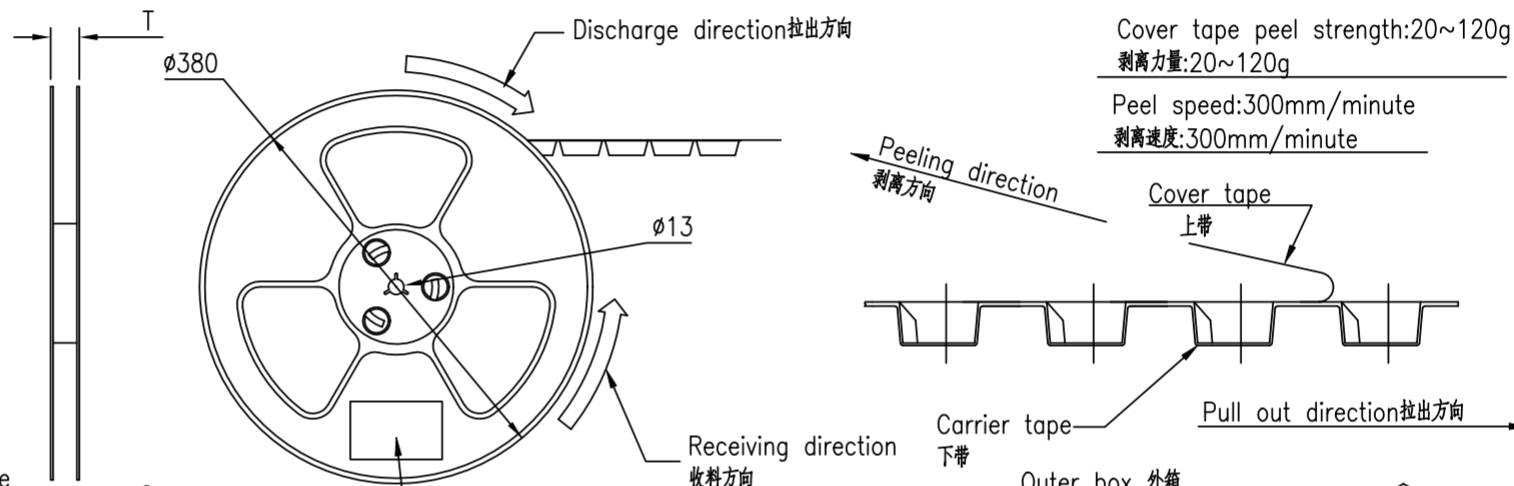
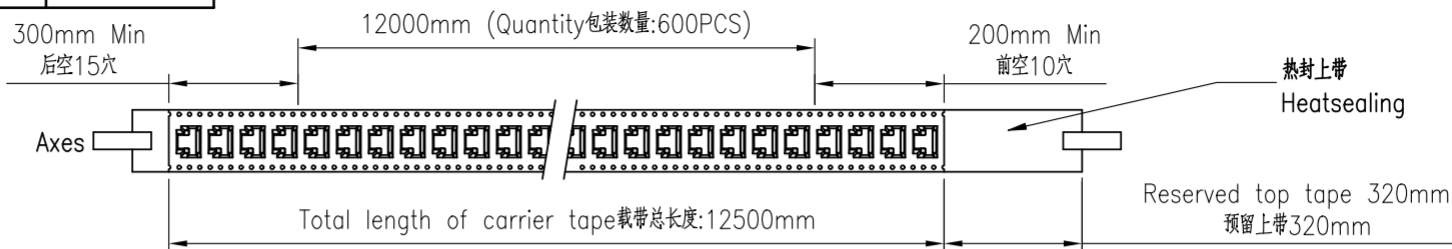
名称:
2.00mm Connectors 180° Packing

单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	2/2	A4	A-342

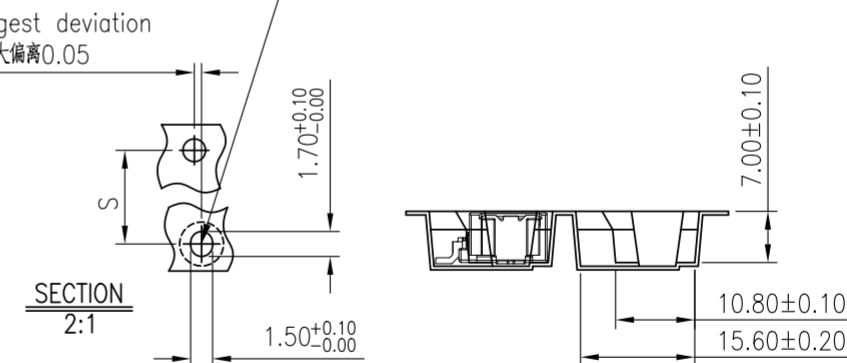
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



20221014	A4	EN120221014001	变更包材材质、颜色	滕敏	杨蒙	一般公差	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.				料号: PK-2024WRS-XX-LPXXXBR-X			
20220913	A3	EN120220913001	变更卷盘材质、颜色	滕敏	邹洪	.X ±0.35					名称: 2.00mm Connectors 90° Packing			
20220429	A2	EN120220429001	变更卷盘材质、颜色	滕敏	邹洪	.XX ±0.25					单位	比例	页次	版本
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准	.XXX ±0.15					mm	1:1	1/2	A4
						.X ±2					编号			A-342
						视角	核准	审查	制作	日期				
							邹洪	赵才	滕敏	2021/07/14				



Carrier Tape No. 载带料号	W	S	F	T	G	REEL 卷/PCS	CARTON 箱/R	CARTON 箱/PCS
ZD2024WRS-02HF-C	32	28.4	14.2	36.50	32.50	600	9	5400
ZD2024WRS-03HF-C								
ZD2024WRS-04HF-C								
ZD2024WRS-05HF-C	44	40.4	20.2	48.50	44.50	600	7	4200
ZD2024WRS-06HF-C								
ZD2024WRS-07HF-C								
ZD2024WRS-08HF-C								
ZD2024WRS-09HF-C								
ZD2024WRS-10HF-C								
ZD2024WRS-11HF-C	56	52.4	26.2	60.50	56.50	600	5	3000
ZD2024WRS-12HF-C								

Applicable Product No. 适用产品料号	2024WRS-XX-LPXXXBR-X 2024WRS-XXY-LPXXXBR
----------------------------------	---

Notes:

1. Carrier camber is within 1mm in 100mm 带长100mm内容许弯曲度1mm.
2. 10 Sprocket hole pitch cumulative tolerance $\pm 0.2\text{mm}$
圆孔十个孔距离累计 允许公差为 $\pm 0.2\text{mm}$.
3. Carrier tape material: PS, thickness= $0.50 \pm 0.05\text{mm}$, color: lucency
载带材质: PS, 厚度= $0.50 \pm 0.05\text{mm}$, 颜色: 透明色 
4. Bracer material: PS, thickness= $0.40 \pm 0.05\text{mm}$, color: lucency
保护带材质: PS, 厚度= $0.40 \pm 0.05\text{mm}$, 颜色: 透明色 
5. Cover tape material: PET, Heat sealing (lucency)
上带材质: PET, 热封(透明色) 
6. Reel material: PS, Color: blue
卷盘材质: PS, 颜色: 蓝色 
7. Carton material: K=K, thickness: 6~7mm, 纸箱材质: K=K, 纸箱厚度: 6~7mm.

20221014	A4	EN120221014001	变更包材材质、颜色	滕敏	杨蒙	SSES 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.				料号： PK-2024WRS-XX-LPXXXBR-1								
20220913	A3	EN120220913001	变更卷盘材质、颜色	滕敏	邹洪					核 准 审 查 制 作 日 期				名 称： 2.00mm Connectors 90° Packing				
														单位 比例 页次 版本 编号				
														mm 1:1 2/2 A4 A-342				
20220429	A2	EN120220429001	变更卷盘材质、颜色	滕敏	邹洪													
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准	一般公差 .X ±0.35 .XX ±0.25 .XXX ±0.15 X* ±0.2 视图				邹洪	赵才	滕敏	2021/07/14					